

## **SOMMARIO**

Questa ricerca svolta all'interno della ditta CEDiR spa prende in esame i più importanti e frequenti difetti di lavorazione che si possono avere nel processo della monocottura, cercando di spiegarne le origini e le cause che si sono verificate all'interno del ciclo di lavorazione.

Inizialmente viene illustrato tutto il processo della monocottura sia specificandone le parti delle quali è formato (macinazione, atomizzazione, pressatura, essiccamento, smaltatura, cottura), sia descrivendone le caratteristiche e i principali parametri di lavorazione.

In seguito vengono riportati i difetti di lavorazione distinti in: strutturali, superficiali, estetici e di processo. Ciascuno di questi è poi descritto singolarmente mettendone in luce le cause, l'origine ed anche gli eventuali rimedi per prevenirli.

## **ABSTRACT**

This research work developed into CEDiR spa, takes into account the most of all frequent defects in the manufacturing process of single firing, explaining the beginnings and the causes that came in the cycle of the process.

At first the manufacturing process is illustrated both defining the stages of which it is composed (grinding, atomization, pressing, desiccation, enamelling, firing) and describing the features and the principal parameters of the process.

Finally the defects of the process are presented. They are distinguished in: structural, superficial, aesthetic, procedural.

Every one of these defects is described individually making up the causes, the origins and the possible way out to avoid them.